

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 145.000,00	€ 135.211,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€ 5.550,00	€ 5.550,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 150.550,00</i>	<i>€ 140.761,00</i>
TOTALE PROVENTI			€ 150.550,00	€ 140.761,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€ 150.550,00	€ 140.761,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€ 14.000,00	€ 17.000,00
70	200	Stipendi e compensi	€ 17.000,00	€ 16.500,00
70	210	Oneri sociali	€ 4.500,00	€ 4.500,00
70	220	Indennità di anzianità	€ 1.250,00	€ 1.235,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 60.450,00	€ 55.900,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 36.500,00	€ 32.300,00
70	500	Oneri finanziari	€ 1.000,00	€ 1.000,00
70	700	Oneri tributari	€ 3.000,00	€ 3.000,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 137.700,00</i>	<i>€ 131.435,00</i>
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€ 10.000,00	€ 7.930,00
81	600	Ammortamento software		€ 146,00
81		<i>AMMORTAMENTI</i>	<i>€ 10.000,00</i>	<i>€ 8.076,00</i>
82	100	Svalutazione crediti c/iscritti	€ 950,00	€ 1.250,00
82		<i>ACCANTONAMENTI</i>	<i>€ 950,00</i>	<i>€ 1.250,00</i>
TOTALE COSTI			€ 148.650,00	€ 140.761,00
<i>AVANZO ECONOMICO</i>			€ 1.900,00	
TOTALE A PAREGGIO			€ 150.550,00	€ 140.761,00